

Nos pompes fonctionnent à un régime inférieur au RPM maximal recommandé par le manufacturier.

Puisque l'efficacité de la pompe décroît lorsqu'augmente la pression, les compresseurs RK sont ajustés pour atteindre une pression maximale de 150 psi plutôt que 175 psi. Donc, le compresseur est silencieux et fonctionne à plus basses températures augmentant ainsi la durée de vie de la pompe.

Nous pouvons vous aider à déterminer le débit d'air maximal (CFM - cubic feet per minute) dont vous avez besoin. Ainsi, peu importe l'outil que vous utilisez, que ce soit un cliquet pneumatique, une clé à chocs ou un pistolet à peinture, vous aurez toujours accès à un apport d'air comprimé adéquat et fiable, grâce aux compresseurs RK.

GARANTIE

- 5 ans sur les réservoirs
- 3 ans sur les moteurs à essence par Honda
- 1 an sur les pompes RK *
- * Jusqu'à 2 ans avec la garantie prolongée!*
- 1 an sur les moteurs 1 phase par Baldor
- 3 ans sur les moteurs 3 phases par Baldor

CERTIFICATIONS

- Tous nos compresseurs sont certifiés CSA
Classe 3811-01, Standard C22.2
No. 0, 0.4, 14, 68 et 100
- Réservoirs Certifiés ASME



* GARANTIE PROLONGÉE POUR LES POMPES RK

Pour profiter de la garantie prolongée de 2 ans (total) sur les pompes RK, il est nécessaire **pour chaque compresseur**, d'acheter 1 ensemble de départ **et** 1 ensemble d'entretien de marque **RK** approprié au modèle du compresseur choisi **lors de l'achat initial**.

Cet achat complémentaire constitue l'unique condition pour obtenir la protection supplémentaire de la garantie prolongée.

Le tout doit être clairement indiqué sur la facture originale du client utilisateur ainsi que le numéro de série du compresseur.

Compresseurs pour unités mobiles

Moteur Honda avec :

- Démarreur électrique 12V et un système de recharge de la batterie de 3 ampères (Modèles GE) et d'un démarreur à rappel (tous les modèles)
- Embrayage automatique (centrifuge)
- Commande automatique de l'accélérateur contrôlant le démarrage et l'arrêt de la pompe
- Alerte de bas niveau d'huile (arrêt du moteur)
- Manomètre à bain de glycérine de 2-1/2"
- Réservoirs d'air homologués ASME ayant une pression de service maximale de 200 psi
- Protège-courroie complètement fermé répondant aux normes de la CNESST.



**Sur les moteurs Honda
par le fabricant**

13 HP

Pompe industrielle en fonte bi-étagée à 2 cylindres
Plage de pressions : 150 à 175 psi
Usage industriel

Modèles	IC-1330H-GE (E) IC-1330H-GM (M)		IC-1360H-GE (E)
	Pompe	CFM RPM	24.5 @ 150 psi 950
Réservoir	Capacité (gal)	30	60
	Orientation	horizontal	horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	40 x 20 x 42	49 x 22 x 50
	Poids (lbs)	436	524



**Embrayage
automatique**

** les photos présentes sont à titre indicatif seulement*

Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-506	Comprend 2 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 1 filtre à air RK-019-0023



Accessoires

Modèles	Description
RK-080-575	Coussinet de caoutchouc anti-vibration
RK-080-580	Tuyau tressé de 24"x 3/4"
RK-080-581	Tuyau tressé de 24"x 1"

Compresseurs à essence à deux étages avec embrayage automatique (centrifuge)

Modèles	Description	Pompe	CFM	RPM
IC-1330H-GE	HONDA 13 hp, 30 gal, horizontal, démarreur électrique	ICM-5C	24.5@150psi	950
IC-1330H-GM	HONDA 13 hp, 30 gal, horizontal, démarreur manuel	ICM-5C	24.5@150psi	950
IC-1360H-GE	HONDA 13 hp, 60 gal, horizontal, démarreur électrique	ICM-5C	24.5@150psi	950

Compresseurs pour unités mobiles

Moteur Honda avec :

- Démarreur à rappel (tous les modèles)
- Commande automatique de l'accélérateur contrôlant le démarrage et l'arrêt de la pompe
- Alerte de bas niveau d'huile (arrêt du moteur)
- Manomètre à bain de glycérine de 2-1/2"
- Réservoirs d'air homologués ASME ayant une pression de service maximale de 200 psi
- Protège-courroie complètement fermé répondant aux normes de la CNESST.



**Sur les moteurs Honda
par le fabricant**



* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

9 HP

Pompe monoétagée à 3 cylindres
Plage de pressions : 95 à 125 psi
Usage semi-industriel

Modèles		AC-930H-GE (électrique) AC-930H-GM (manuel)
Pompe	CFM	18.5 @ 100 psi
	RPM	1250
Réservoir	Capacité (gal)	30
	Orientation	horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	38 x 18 x 37
	Poids (lbs)	300

Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-508	Comprend 2 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 3 filtres à air RK-030-0001



Accessoires

Modèles	Description
RK-080-575	Coussinet de caoutchouc anti-vibration
RK-080-580	Tuyau tressé de 24"x 3/4"
RK-080-581	Tuyau tressé de 24"x 1"

Compresseurs à essence à deux étages avec embrayage automatique (centrifuge)

Modèles	Description	Pompe	CFM	RPM
AC-930H-GM	HONDA 9 hp, 30 gal, horizontal, démarreur manuel	AC-3065	18.5@100psi	1250
AC-930H-GE	HONDA 9 hp, 30 gal, horizontal, démarreur électrique	AC-3065	18.5@100psi	1250