

Modèle mobile

Compresseurs mobiles

- Réservoirs d'air homologués ASME ayant une pression de service maximale de 200 psi
- Garde-courroie d'acier complètement fermé
- Tensions d'alimentation disponibles: 115V monophasé



* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

3 HP		
APPROUVÉ CSA		
Modèles		AC-520H-120
Pompe	CFM	5.6 @ 100 psi
	RPM	1230
Réservoir	Capacité (gal)	20
	Orientation	Horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	40 x 18 x 30
	Poids (lbs)	160

COMPRESSEUR MOBILE À UN ÉTAGE (DÉMARREUR MAGNÉTIQUE NON REQUIS)

Modèle	Description	Pompe	CFM	RPM
AC-520H-120	3 hp, 20 gal, horizontal, 120V, 1PH	CC2051	5.6@90psi	1230

Composantes

	Modèle	Description
Pompe	CC2051	3 hp, monoétagée, 2 cylindres
Moteur	EM03.0-36-10SP-CH	3 hp, 115V, 3600 RPM, 1 Phase



Nos pompes fonctionnent à un régime inférieur au RPM maximal recommandé par le manufacturier.

Puisque l'efficacité de la pompe décroît lorsqu'augmente la pression, les compresseurs RK sont ajustés pour atteindre une pression maximale de 150 psi plutôt que 175 psi. Donc, le compresseur est silencieux et fonctionne à plus basses températures augmentant ainsi la durée de vie de la pompe.

Nous pouvons vous aider à déterminer le débit d'air maximal (CFM - cubic feet per minute) dont vous avez besoin. Ainsi, peu importe l'outil que vous utilisez, que ce soit un cliquet pneumatique, une clé à chocs ou un pistolet à peinture, vous aurez toujours accès à un apport d'air comprimé adéquat et fiable, grâce aux compresseurs RK.

GARANTIE

- 5 ans sur les réservoirs
- 3 ans sur les moteurs à essence par Honda
- 1 an sur les pompes RK *
- * Jusqu'à 2 ans avec la garantie prolongée!*
- 1 an sur les moteurs 1 phase par Baldor
- 3 ans sur les moteurs 3 phases par Baldor

CERTIFICATIONS

- Tous nos compresseurs sont certifiés CSA
Classe 3811-01, Standard C22.2
No. 0, 0.4, 14, 68 et 100
- Réservoirs Certifiés ASME



* GARANTIE PROLONGÉE POUR LES POMPES RK

Pour profiter de la garantie prolongée de 2 ans (total) sur les pompes RK, il est nécessaire **pour chaque compresseur**, d'acheter 1 ensemble de départ **et** 1 ensemble d'entretien de marque RK approprié au modèle du compresseur choisi **lors de l'achat initial**.

Cet achat complémentaire constitue l'unique condition pour obtenir la protection supplémentaire de la garantie prolongée.

Le tout doit être clairement indiqué sur la facture originale du client utilisateur ainsi que le numéro de série du compresseur.

Caractéristiques

- Moteur électrique CENTURY (Regal/Beloit) de qualité supérieure protégé contre les surcharges.
- Pressostat robuste (95/125 psi)
- Réservoir d'air de 60 gallons homologués ASME ayant une pression de service maximale de 150 psi
- Garde-courroie d'acier complètement fermé répondant aux normes de la CNESST
- Pompe monoétagée AC-3065A à 3 cylindres



5 HP		
APPROUVÉ CSA		
Modèles	AC-560V-230	
Pompe	CFM	18.5 @ 100 psi
	RPM	1250
Réservoir	Capacité (gal)	60
	Orientation	vertical
Dimensions	L x l x H (po)	31 x 20 x 68
	Poids (lbs)	280

* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-508	Comprend 2 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 3 filtres à air RK-030-0001



Accessoires

Modèle	Modèle	Modèle	Modèle
RK-AHT20U	RK-080-580	RK-080-581	RK-080-575
Description	Description	Description	Description
Sècheur d'air (Voir p.12)	Tuyau tressé de 24"x 3/4"	Pour réservoir 80 gal. Tuyau tressé de 24"x 1"	Pour réservoir 120 gal. Coussinets (4) anti-vibration

Compresseur stationnaire à un étage (Démarreur magnétique non requis)

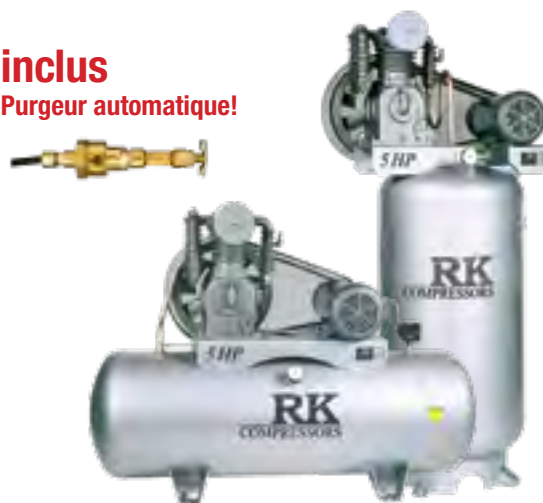
Modèle	Description	Pompe	CFM	RPM
AC-560V-230	5 hp, 60 gal, vertical, 230V 1PH	AC-3065	18.5@100psi	1250

Compresseurs industriels stationnaires

- Moteur industriel Baldor doté d'une protection interne contre les surcharges
- Démarreur magnétique installé et branché pour accepter toutes les tensions d'alimentation populaires
- Réservoirs d'air homologués ASME ayant une pression de service maximale de 200 psi
- Garde-courroie d'acier complètement fermé répondant aux normes de la CNESST
- Pompe industrielle en fonte bi-étagée à 2 cylindres (série IC)

5 HP			
APPROUVÉ CSA			
Modèles	IC-580V	IC-580H	
Pompe	CFM	17 @ 150 psi	
	RPM	695	
Réservoir	Capacité (gal)	80	80
	Orientation	vertical	horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	35 x 24 x 74	63 x 20 x 44
	Poids (lbs)	577	571

inclus
Purgeur automatique!



* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-506	Comprend 2 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 1 filtre à air RK-019-0023



Accessoires

Modèle	Modèle	Modèle	Modèle
RK-AHT20U	RK-080-580	RK-080-581	RK-080-575
Description	Description	Description	Description
Sècheur d'air (Voir p.12)	Tuyau tressé de 24"x 3/4"	Pour réservoir 80 gal.	Tuyau tressé de 24"x 1"
		Pour réservoir 120 gal.	Coussinets (4) anti-vibration

Compresseurs stationnaires industriels à deux étages (Avec démarreur magnétique installé)

INDUSTRIELS - 2 CYLINDRES

Modèles	Description	Pompe	CFM	RPM
IC-580V-230	5 hp, 80 gal, vertical, 230V, 20.6A, 1PH	ICM-5C	17@150psi	695
IC-580V-230/3	5 hp, 80 gal, vertical, 230V, 13.2A, 3PH	ICM-5C	17@150psi	695
IC-580V-460	5 hp, 80 gal, vertical, 460V, 6.7A, 3PH	ICM-5C	17@150psi	695
IC-580V-575	5 hp, 80 gal, vertical, 575V, 5.3A, 3PH	ICM-5C	17@150psi	695
IC-580H-230	5 hp, 80 gal, horizontal, 230V, 20.6A, 1PH	ICM-5C	17@150psi	695
IC-580H-230/3	5 hp, 80 gal, horizontal, 230V, 13.2A, 3PH	ICM-5C	17@150psi	695
IC-580H-460	5 hp, 80 gal, horizontal, 460V, 6.7A, 3PH	ICM-5C	17@150psi	695
IC-580H-575	5 hp, 80 gal, horizontal, 575V, 5.3A, 3PH	ICM-5C	17@150psi	695

2

Voir tableau des composantes (Pompes, moteurs, etc) en pages 20-21

Compresseurs industriels stationnaires

- Moteur industriel Baldor doté d'une protection interne contre les surcharges
- Démarreur magnétique installé et branché pour accepter toutes les tensions d'alimentation populaires
- Réservoirs d'air homologués ASME ayant une pression de service maximale de 200 psi
- Garde-courroie d'acier complètement fermé répondant aux normes de la CNESST



inclus
Purgeur automatique!

5 HP Performance plus

APPROUVÉ CSA

Modèles	DF-580V	DF-580H	DF-5120H	
Pompe	CFM	20.4 @ 150 psi		
	RPM	525		
Réservoir	Capacité (gal)	80	80	120
	Orientation	vertical	horizontal	horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	40 x 24 x 72	63 x 21 x 44	68 x 25 x 47
	Poids (lbs)	699	693	849

* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-507	Comprend 2 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 2 filtres à air RK-019-0023



Accessoires

Modèle	Modèle	Modèle	Modèle
RK-AHT20U	RK-080-580	RK-080-581	RK-080-575
Description	Description	Description	Description
Sècheur d'air (Voir p.12)	Tuyau tressé de 24"x 3/4"	Pour réservoir 80 gal.	Tuyau tressé de 24"x 1"
			Pour réservoir 120 gal.
			Coussinets (4) anti-vibration

Compresseurs stationnaires industriels à deux étages (Avec démarreur magnétique installé)

INDUSTRIELS - 4 CYLINDRES EN V

Modèles	Description	Pompe	CFM	RPM
DF-580V-230	5 hp, 80 gal, vertical, 208/230V, 25/22.8A, 1PH	ICM-10C	20.4@150psi	525
DF-580V-575	5 hp, 80 gal, vertical, 575V, 5.6A, 3PH	ICM-10C	20.4@150psi	525
DF-580H-230	5 hp, 80 gal, horizontal, 208/230V, 25/22.8A, 1PH	ICM-10C	20.4@150psi	525
DF-580H-575	5 hp, 80 gal, horizontal, 575V, 5.6A, 3PH	ICM-10C	20.4@150psi	525
DF-5120H-230	5 hp, 120 gal, horizontal, 208/230V, 25/22.8A, 1PH	ICM-10C	20.4@150psi	525
DF-5120H-575	5 hp, 120 gal, horizontal, 575V, 5.6A, 3PH	ICM-10C	20.4@150psi	525

7.5 HP				
APPROUVÉ CSA				
Modèles	DF-7580V	DF-7580H	DF-75120H	
Pompe	CFM	24 @ 150 psi		
	RPM	650		
Réservoir	Capacité (gal)	80	80	120
	Orientation	vertical	horizontal	horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	40 x 24 x 72	63 x 21 x 44	68 x 25 x 47
	Poids (lbs)	717	711	844

* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

inclus
Purgeur automatique!



Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-507	Comprend 2 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 2 filtres à air RK-019-0023



Accessoires

Modèle	Modèle	Modèle	Modèle
RK-AHT30U	RK-080-580	RK-080-581	RK-080-575
Description	Description	Description	Description
Sècheur d'air (Voir p.12)	Tuyau tressé de 24"x 3/4"	Pour réservoir 80 gal.	Tuyau tressé de 24"x 1"
		Pour réservoir 120 gal.	Coussinets (4) anti-vibration

Compresseurs stationnaires industriels à deux étages (Avec démarreur magnétique installé)

INDUSTRIELS - 4 CYLINDRES EN V				
Modèles	Description	Pompe	CFM	RPM
DF-7580V-230	7.5 hp, 80 gal, vertical, 208-230V, 33/31A, 1PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-7580V-230/3	7.5 hp, 80 gal, vertical, 230V, 19.4A, 3PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-7580V-460	7.5 hp, 80 gal, vertical, 460V, 9.4A, 3PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-7580V-575	7.5 hp, 80 gal, vertical, 575V, 7.8A, 3PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-7580H-230	7.5 hp, 80 gal, horizontal, 208-230V, 33/31A, 1PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-7580H-230/3	7.5 hp, 80 gal, horizontal, 230V, 19.4A, 3PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-7580H-460	7.5 hp, 80 gal, horizontal, 460V, 9.4A, 3PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-7580H-575	7.5 hp, 80 gal, horizontal, 575V, 7.8A, 3PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-75120H-230	7.5 hp, 120 gal, horizontal, 208-230V, 33/31A, 1PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-75120H-230/3	7.5 hp, 120 gal, horizontal, 230V, 19.4A, 3PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-75120H-460	7.5 hp, 120 gal, horizontal, 460V, 9.4A, 3PH	ICM-10C	24@150psi	650
DF-75120H-575	7.5 hp, 120 gal, horizontal, 575V, 7.8A, 3 PH	ICM-10C	24@150psi	650

SÉRIE DF



inclus
Purgeur automatique!



10 HP				
APPROUVÉ CSA				
Modèles	DF-1080V	DF-1080H	DF-10120H	
Pompe	CFM	34 @ 150 psi		
	RPM	775		
Réservoir	Capacité (gal)	80	80	120
	Orientation	vertical	horizontal	horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	40 x 24 x 72	63 x 21 x 44	68 x 25 x 47
	Poids (lbs)	737	731	849

* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-507	Comprend 2 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 2 filtres à air RK-019-0023



Accessoires

Modèle	Modèle	Modèle	Modèle
RK-AHT40U	RK-080-580	RK-080-581	RK-080-575
Description	Description	Description	Description
Sècheur d'air (Voir p.12)	Tuyau tressé de 24"x 3/4"	Pour réservoir 80 gal.	Tuyau tressé de 24"x 1"
		Pour réservoir 120 gal.	Coussinets (4) anti-vibration

Compresseurs stationnaires industriels à deux étages (Avec démarreur magnétique installé)

INDUSTRIELS - 4 CYLINDRES EN V

Modèles	Description	Pompe	CFM	RPM
DF-1080V-230	10 hp, 80 gal, vertical, 230V, 41A, 1PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-1080V-208/3	10 hp, 80 gal, vertical, 208V, 29.5A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-1080V-230/3	10 hp, 80 gal, vertical, 230V, 25A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-1080V-460	10 hp, 80 gal, vertical, 460V, 12A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-1080V-575	10 hp, 80 gal, vertical, 575V, 10A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-1080H-230	10 hp, 80 gal, horizontal, 230V, 41A, 1PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-1080H-208/3	10 hp, 80 gal, horizontal, 208V, 29.5A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-1080H-230/3	10 hp, 80 gal, horizontal, 230V, 25A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-1080H-460	10 hp, 80 gal, horizontal, 460V, 12A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-1080H-575	10 hp, 80 gal, horizontal, 575V, 10A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-10120H-230	10 hp, 120 gal, horizontal, 230V, 41A, 1PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-10120H-208/3	10 hp, 120 gal, horizontal, 208V, 29.5A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-10120H-230/3	10 hp, 120 gal, horizontal, 230V, 25A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-10120H-460	10 hp, 120 gal, horizontal, 460V, 12A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775
DF-10120H-575	10 hp, 120 gal, horizontal, 575V, 10A, 3PH	ICM-10C	34@150psi	775

Voir tableau des composantes (Pompes, moteurs, etc) en pages 20-21

Modèles Duplex

Compresseurs industriels stationnaires DUPLEX

- 2 x moteurs 5 HP Baldor dotés d'une protection interne contre les surcharges.
- 2 x démarreurs magnétiques installés et branchés pour accepter toutes les tensions d'alimentations populaires.
- Réservoirs d'air homologués ASME ayant une pression de service maximal de 200 psi.
- Garde-courroie d'acier complètement fermé répondant aux normes de la CNESST.
- Peut-être installé de 2 façons différentes :



En ajustant l'un des deux pressostats de 5 à 10 lb de moins de la pression minimale qui est normalement de 115 lb. Cela évitera une perte de pression lors d'utilisation de pointe exigeant plus de 20 cfm.

La deuxième façon est d'utiliser notre panneau de contrôle alternatif (# RK-080-095, voir p.9) qui offre une protection contre la surchauffe, l'alternance entre la pompe A et la pompe B se fait automatiquement lors de chaque démarrage et lors d'une demande excessive la deuxième s'enclenche afin de fournir à votre demande.

inclus
Purgeur automatique!



2x5 HP		
APPROUVÉ CSA		
Modèles	DF-2X5120H	
Pompe	CFM	20.4 / 41 @ 150 psi
	RPM	525
Réservoir	Capacité (gal)	120
	Orientation	horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	68 x 25 x 55
	Poids (lbs)	1355

* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-507	Comprend 2 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 2 filtres à air RK-019-0023



Accessoires

Modèle	Modèle	Modèle	Modèle
RK-AHT40U	RK-080-580	RK-080-581	RK-080-575
Description	Description	Description	Description
Sècheur d'air (Voir p.12)	Tuyau tressé de 24"x 3/4"	Pour réservoir 80 gal.	Tuyau tressé de 24"x 1"
			Pour réservoir 120 gal.
			Coussinets (4) anti-vibration

Compresseurs stationnaires industriels à deux étages (Avec démarreur magnétique installé)

INDUSTRIELS - 4 CYLINDRES EN V

Modèles	Description	Pompe	CFM	RPM
DF-2X5120H-230	Compresseur Duplex (2x 5hp), 120 gal, horizontal, 208/230V, 1PH	ICM-10C	20.4 / 41@150psi	525
DF-2X5120H-575	Compresseur Duplex (2x 5hp), 120 gal, horizontal, 575V, 3PH	ICM-10C	20.4 / 41@150psi	525

Compresseurs industriels stationnaires DUPLEX

- 2 x moteurs 7.5 HP Baldor dotés d'une protection interne contre les surcharges.
- 2 x démarreurs magnétiques installés et branchés pour accepter toutes les tensions d'alimentations populaires.
- Réservoir d'air homologués ASME ayant une pression de service maximal de 200 psi.
- Garde-courroie d'acier complètement fermé répondant aux normes de la CNESST.
- Peut-être installé de 2 façons différentes :



En ajustant l'un des deux pressostats de 5 à 10 lb de moins de la pression minimale qui est normalement de 115 lb. Cela évitera une perte de pression lors d'utilisation de pointe exigeant plus de 24 cfm.

La deuxième façon est d'utiliser notre panneau de contrôle alternatif (# RK-080-095, voir p.9) qui offre une protection contre la surchauffe, l'alternance entre la pompe A et la pompe B se fait automatiquement lors de chaque démarrage et lors d'une demande excessive la deuxième s'enclenche afin de fournir à votre demande.

inclus
Purgeur automatique!



2x7.5 HP		
APPROUVÉ CSA		
Modèles	DF-2X75120H	
Pompe	CFM	24 / 48 CFM @ 150 psi
	RPM	650
Réservoir	Capacité (gal)	120
	Orientation	horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	68 x 25 x 55
	Poids (lbs)	1355

* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-507	Comprend 2 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 2 filtres à air RK-019-0023



Accessoires

Modèle	Modèle	Modèle	Modèle
RK-AHT50U	RK-080-580	RK-080-581	RK-080-575
Description	Description	Description	Description
Sècheur d'air (Voir p.12)	Tuyau tressé de 24"x 3/4"	Pour réservoir 80 gal. Tuyau tressé de 24"x 1"	Pour réservoir 120 gal. Coussinets (4) anti-vibration

Compresseurs stationnaires industriels à deux étages (Avec démarreur magnétique installé)

INDUSTRIELS - 4 CYLINDRES EN V

Modèles	Description	Pompe	CFM	RPM
DF-2X75120H-230	Compresseur Duplex (2x 7.5hp), 120 gal, horizontal, 208/230V, 1PH	ICM-10C	24/48@150psi	650
DF-2X75120H-575	Compresseur Duplex (2x 7.5hp), 120 gal, horizontal, 575V, 3PH	ICM-10C	24/48@150psi	650

Compresseurs industriels stationnaires 15 HP

- Moteur industriel Baldor doté d'une protection interne contre les surcharges
- Démarreur magnétique installé et branché pour accepter toutes les tensions d'alimentations populaires
- Réservoir d'air homologué ASME ayant une pression de service maximale de 200 psi
- Garde-courroie d'acier complètement fermé répondant aux normes de la CNESST



inclus
Purgeur automatique!



15 HP		
APPROUVÉ CSA		
Modèles	DF-15120H-575	
Pompe	CFM	55 CFM @ 150 psi
	RPM	800
Réservoir	Capacité (gal)	120
	Orientation	horizontal
Dimensions	L x l x H (po)	68 x 25 x 55
	Poids (lbs)	865

* les photos présentes sont à titre indicatif seulement

Ensemble d'entretien du programme de garantie prolongée

Ensemble de départ	RK-080-505	Comprend 2 x 1 litre d'huile premium RK-080-500
Ensemble d'entretien	RK-080-509	Comprend 3 x 1 litre d'huile RK-080-500 et 1 filtre à air RK-015-0097



Accessoires

Modèle	Modèle	Modèle	Modèle
RK-AHT50U	RK-080-580	RK-080-581	RK-080-575
Description	Description	Description	Description
Sècheur d'air (Voir p.12)	Tuyau tressé de 24"x 3/4"	Pour réservoir 80 gal.	Tuyau tressé de 24"x 1"
		Pour réservoir 120 gal.	Coussinets (4) anti-vibration

Compresseurs stationnaires industriels à deux étages (Avec démarreur magnétique installé)

INDUSTRIELS - 4 CYLINDRES

Modèle	Description	Pompe	CFM	RPM
DF-15120H-575	15 hp, 120 gal, horizontal, 575V, 10A, 3PH	ICM-15C	55@150psi	800

Boîte de contrôle alternatif

Caractéristiques :

- Facile à installer
- Très sécuritaire
- Augmente la durée de vie de vos compresseurs.
- Conçu spécifiquement pour contrôler deux compresseurs utilisant une alimentation de 230V / 575V en toute sécurité.
- À chaque démarrage d'un des deux compresseurs si celui-ci n'atteint pas sa pression maximale en 2 minutes, la boîte enclenche le deuxième pour doubler la production de CFM.
- Advenant un mal fonctionnement d'un des 2 moteurs, la boîte alternative enclenchera le second moteur afin de garantir une pression minimale de 95 PSI en tout temps.
- L'alternance de ceux-ci a pour but d'empêcher la surchauffe qui produit de l'humidité et donc prévient la formation d'eau dans les réservoirs.
- Le panneau est programmé pour un arrêt d'urgence si les deux compresseurs fonctionnent en même temps plus de 15 minutes. Alors, une lumière rouge l'indiquera, dessous celle-ci se situe un bouton d'enclenchement que l'on doit enfoncer pour un redémarrage instantané.
- Sur le devant de la boîte, il y a un interrupteur pour chaque compresseur, lorsqu'un des deux est en mode maintenance pour changement d'huile ou entretien le deuxième répondra à chaque demande de production d'air et vice et versa.
- Quand les deux sont en mode maintenance, une lumière rouge clignotera pour indiquer qu'aucune production d'air n'est disponible.



Boîte de contrôle alternatif

Modèle

Description

RK-080-095

Pour compresseurs utilisant une alimentation de 230V / 575V