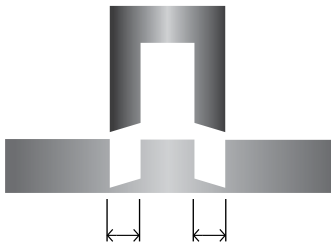


FRAISES ANNULAIRES HAUTE PERFORMANCE

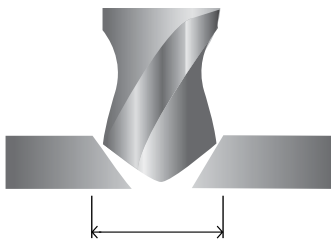
Lorsque l'on doit percer des trous de grands diamètres à travers une surface métallique plate et épaisse, il peut être plus rentable d'utiliser une fraise annulaire, parce qu'elle coupe la circonférence du trou au lieu de percer à travers tout le matériau. Ceci permet de percer des trous plus facilement et plus rapidement.

Fraises annulaires



Moins d'enlèvement de métal, plus longue vie, plus rapide

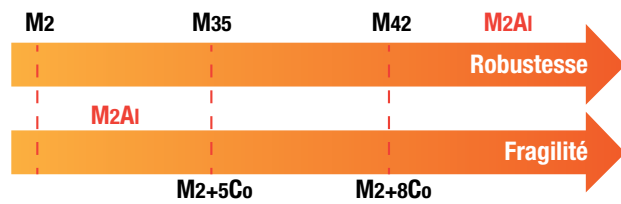
Forets standards



Plus d'enlèvement de métal, plus de chaleur - durée de vie plus courte et perçage plus lent

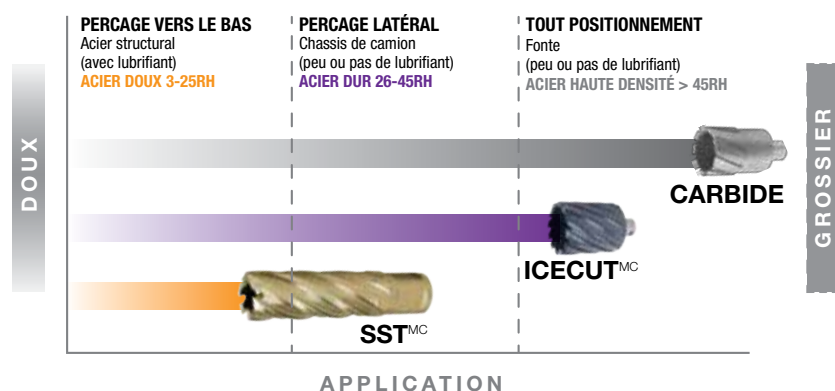
Les nouvelles fraises annulaires Walter sont plus résistantes parce qu'elles sont faites d'un mélange complexe d'acier rapide et d'aluminium (M2Al). Ce mélange d'acier augmente la durée de vie des fraises annulaires, car il est dorénavant plus résistant aux chocs et au stress lorsqu'utilisé sous pression, est moins cassant et ne se déforme pas. Les fraises annulaires traditionnelles sont habituellement faites de cobalt, car il augmente la résistance du produit. Cependant, plus un produit contient de cobalt, plus il devient cassant.

L'ajout d'aluminium au revêtement des fraises annulaires Walter les rend plus résistantes que les fraises annulaires M42 et moins cassantes que les fraises annulaires M2. De nouvelles dents triples exclusives leur procurent une résistance supérieure à l'usure. Elles possèdent des cannelures angulaires en spirale qui leur permettent de percer des trous avec précision, tout en maximisant l'éjection des copeaux afin d'éliminer les égratignures que les débris de copeaux peuvent causer. Le mélange d'aluminium intégré à la fraise annulaire forme une microcouche lubrifiante lorsque chauffé; elle devient ainsi autolubrifiée et empêchera le matériau de coller, de fondre et de se déformer.



L'ajout de cobalt rend la fraise plus fragile, la rendant plus fragile sous pression élevée. Le M2Al est un mélange idéal, car il est extrêmement résistant sans être aussi cassant que les mélanges de cobalt standards.

FRAISES ANNULAIRES HAUTE PERFORMANCE



Utilisation recommandée

	SST Core Cut	Icecut	Carbide Core Cut
SPÉCIFICATIONS			
Gamme de diamètre	1/2" - 2 3/8"	1/2" - 2 3/8"	1/2" - 2 3/8"
Profondeur de perçage	1" et 2"	1" et 2"	1 1/2" et 2"
Diamètre de la tige	3/4"	3/4"	3/4"
Type de tige	Tige universelle Weldon avec 2 méplats	Tige universelle Weldon avec 2 méplats	Tige universelle Weldon avec 2 méplats
MATÉRIAU			
Acier doux (3 à 25 HRC)	✓	✓	✓
Acier plus dur (26 à 45 HRC)	✓	✓	✓
Acier inoxydable (Séries 300 et 400)	✓	✓	✓
Fonte	—	✓	✓
Aluminium	✓	✓	✓
Laiton et Bronze	✓	✓	✓
Hardox / Scandia	—	—	✓
Grossier / Surfaces inégales	—	—	✓
Chemin de fer	—	—	✓
Caractéristiques			
Vitesse de coupe	Rapide	Très rapide	Extra rapide
Durée de vie	Longue	Très longue	Extra longue

✓ Très recommandé

✓ Recommandé

LUBRIFIANTS DE COUPE

Pour vous assurer d'un perçage rapide et d'une durée de vie prolongée, nous vous recommandons fortement d'utiliser ces lubrifiants de coupes de performance supérieure.



Matériau travaillé	Description	N° de comm.	Format	Fds
Acier doux et acier dur	COOLCUT, bâton	53-B 013	300 g	L-22E
Acier doux et acier dur	ICECUT, liquide	* 53-C 055	3.78 L	L-122E
Acier doux et acier dur	ICECUT, liquide	* 53-C 057	20 L	L-122E
Aluminium	ALUCUT, bâton	53-B 303	300 g	L-04E
Tous métaux	TAPCUT, bouteille	53-A 103	350 ml	L-115E
Tous métaux	TAPCUT, liquide	53-A 105	3.78 L	L-115E
Tous métaux	TAPCUT, liquide	53-A 107	20 L	L-115E

*Bio-dégradable

FRAISES ANNULAIRES SST^{MC} CORE CUT

Elle surpasse toutes les fraises annulaires sans revêtement, c'est garanti !

Elle est fabriquée à partir d'un acier rapide spécialement développé qui assure une résistance supérieure dans les conditions les plus difficiles. Le traitement spécial SST+ uniformise la surface, ce qui réduit le coefficient de friction de la fraise annulaire lors du perçage.



Tige Weldon

Tige Universelle

Diamètre	Pqt	Tige Weldon			Tige Universelle		
		Fraise 1"	Fraise 2"	Fraise 3"	Fraise 1"	Fraise 2"	
Pouces	mm	std	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage			05-Z 001	05-Z 002	05-Z 018	05-Z 029	05-Z 002
7/16"	11.1	1				05-E 007	
Utiliser avec tige de centrage						05-Z 001	05-Z 001
1/2"	12.7	1	05-A 008	05-A 308		05-E 008	05-E 308
9/16"	14.3	1	05-A 009	05-A 309		05-E 009	05-E 309
5/8"	15.9	1	05-A 010	05-A 310		05-E 010	05-E 310
11/16"	17.5	1	05-A 011	05-A 311	05-A 611	05-E 011	05-E 311
3/4"	19.0	1	05-A 012	05-A 312		05-E 012	05-E 312
13/16"	20.6	1	05-A 013	05-A 313	05-A 613	05-E 013	05-E 313
7/8"	22.2	1	05-A 014	05-A 314		05-E 014	05-E 314
15/16"	23.8	1	05-A 015	05-A 315	05-A 615	05-E 015	05-E 315
1"	25.4	1	05-A 100	05-A 400		05-E 100	05-E 400
1 1/16"	27.0	1	05-A 101	05-A 401	05-A 701	05-E 101	05-E 401
1 1/8"	28.6	1	05-A 102	05-A 402		05-E 102	05-E 402
1 3/16"	30.2	1	05-A 103	05-A 403		05-E 103	05-E 403
1 1/4"	31.8	1	05-A 104	05-A 404		05-E 104	05-E 404
1 5/16"	33.3	1	05-A 105	05-A 405		05-E 105	05-E 405
1 3/8"	34.9	1	05-A 106	05-A 406		05-E 106	05-E 406
1 7/16"	36.5	1	05-A 107	05-A 407		05-E 107	05-E 407
1 1/2"	38.1	1	05-A 108	05-A 408		05-E 108	05-E 408
1 9/16"	39.7	1	05-A 109	05-A 409			05-E 409
1 5/8"	41.3	1	05-A 110	05-A 410			
1 3/4"	44.5	1	05-A 112	05-A 412			
1 13/16"	46.0	1	05-A 113	05-A 413			
1 7/8"	47.6	1	05-A 114	05-A 414			
1 15/16"	49.2	1	05-A 115	05-A 415			
2"	51.0	1	05-A 200	05-A 500			
2 1/16"	52.4	1	05-A 201	05-A 501			
2 1/8"	54.0	1	05-A 202	05-A 502			
2 3/16"	55.6	1	—	05-A 503			
2 1/4"	57.2	1		05-A 504			
2 5/16"	58.7	1		05-A 505			
2 3/8"	60.3	1		05-A 506			

- ▷ Perce plus rapidement
- ▷ Dure plus longtemps
- ▷ Tige universelle
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Conception exclusive des dents
- ▷ Corps meulé et spirales extra larges



TROUSSES SST CORE CUT

- Traitement de surface SST spécial
- Tige Weldon

Trousse de fraises annulaires 1 po
N° de comm. 05-A 991

Trousse de fraises annulaire 2 po
N° de comm. 05-A 992

Comprend une fraise de chaque diamètre :

9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1",
1-1/16" et une tige de centrage

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.

D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant Walter.

ICECUT^{MC} FRAISES ANNULAIRES

Percez plus de trous en moins de temps, c'est garanti !

Les nouvelles fraises annulaires ICECUT sont enduites d'un mélange exclusif de chrome et d'aluminium (AlCrN) et sont conçues pour être utilisées lorsque les lubrifiants ne sont pas permis ou sont difficiles à appliquer. Cette nouvelle technologie donnera de meilleurs résultats que toute fraise annulaire enduite de titane (TiN) ou de titane-aluminium (TiAlN). Grâce à l'incorporation de ce mélange d'aluminium et de chrome dans le revêtement, les fraises annulaires ICECUT de Walter peuvent supporter des températures plus élevées d'au moins 200°C que les fraises annulaires traditionnelles en TiAlN et produisent moins de chaleur. Ce revêtement exclusif rend la fraise annulaire ICECUT plus résistante aux chocs et au stress sous pression.

- ▷ Corps meulé et spirales extra larges
- ▷ Tige universelle
- ▷ Revêtement haute technologie
- ▷ Conception moderne des dents et géométrie



TROUSSES ICECUT

- Revêtement de surface ICECUT^{MC} exclusif
- Tige Weldon

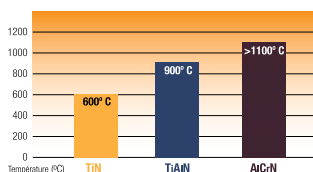
Trousse de fraises annulaires 1 po
N° de comm. 05-B 991

Trousse de fraises annulaire 2 po
N° de comm. 05-B 992

Comprend une fraise de chaque diamètre :

9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16" et une tige de centrage

Température maximale avant déformation



Tige Weldon

Tige Universelle

Diamètre	Std	Fraise 1"	Fraise 2"	Fraise 3"	Fraise 4"	Fraise 1"	Fraise 2"
Pouces	mm	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage		05-Z 001	05-Z 002	05-Z 018 05-Z 032	05-Z 031 05-Z 033	05-Z 001	05-Z 002
7/16"	11.1	1				05-F 007*	05-F 307*
						*Utiliser avec tige de centrage 05-Z 029	*Utiliser avec tige de centrage 05-Z 030
1/2"	12.7	1	05-B 008	05-B 308		05-F 008	05-F 308
9/16"	14.3	1	05-B 009	05-B 309		05-F 009	05-F 309
5/8"	15.9	1	05-B 010	05-B 310		05-F 010	05-F 310
11/16"	17.5	1	05-B 011	05-B 311	05-B 611	05-F 011	05-F 311
3/4"	19.0	1	05-B 012	05-B 312		05-F 012	05-F 312
13/16"	20.6	1	05-B 013	05-B 313	05-B 613	05-F 013	05-F 313
7/8"	22.2	1	05-B 014	05-B 314		05-F 014	05-F 314
15/16"	23.8	1	05-B 015	05-B 315	05-B 615	05-F 015	05-F 315
1"	25.4	1	05-B 100	05-B 400		05-F 100	05-F 400
1 1/16"	27.0	1	05-B 101	05-B 401	05-B 701	05-F 101	05-F 401
1 1/8"	28.6	1	05-B 102	05-B 402		05-F 102	05-F 402
1 3/16"	30.2	1	05-B 103	05-B 403		05-F 103	05-F 403
1 1/4"	31.8	1	05-B 104	05-B 404		05-F 104	05-F 404
1 5/16"	33.3	1	05-B 105	05-B 405		05-F 105	05-F 405
1 3/8"	34.9	1	05-B 106	05-B 406		05-F 106	05-F 406
1 7/16"	36.5	1	05-B 107	05-B 407		05-F 107	05-F 407
1 1/2"	38.1	1	05-B 108	05-B 408		05-F 108	05-F 408
1 9/16"	39.7	1	05-B 109	05-B 409			
1 5/8"	41.3	1	05-B 110	05-B 410			
1 3/4"	44.5	1	05-B 112	05-B 412			
1 13/16"	46.0	1	05-B 113	05-B 413			
1 7/8"	47.6	1	05-B 114	05-B 414			
1 15/16"	49.2	1	05-B 115	05-B 415			
2"	51.0	1	05-B 200	05-B 500			
2 1/16"	52.4	1	05-B 201	05-B 501			
2 1/8"	54.0	1	05-B 202	05-B 502			
2 3/16"	55.6	1		05-B 503			
2 1/4"	57.2	1		05-B 504			
2 5/16"	58.7	1		05-B 505			
2 3/8"	60.3	1		05-B 506			

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.

D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant Walter.

FRAISES ANNULAIRES CARBIDE CORE CUT

Performance et productivité garanties pour les métaux plus durs et les surfaces inégales

La fraise annulaire Carbide Core Cut de Walter est conçue pour percer avec précision des trous de grands diamètres dans une variété de matériaux durs ou abrasifs tels que l'acier inoxydable, la fonte, les alliages extra durs et les matériaux composites. Elle dure plus longtemps que les fraises annulaires conventionnelles tout en performant mieux que celles-ci.

Tige Weldon 3/4"					Tige Universelle					
Dia. Pouces	Fraise 1 1/2" N° de comm.	Fraise 2" N° de comm.	Fraise 3" N° de comm.	Fraise 4" N° de comm.	Dia. mm	30 mm N° de comm.	55 mm N° de comm.	Dia. Pouces	Fraise 1" N° de comm.	Fraise 2" N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage								Utiliser avec tige de centrage		
	05-Z 019	05-Z 021				05-Z 019	05-Z 021		05-Z 027	05-Z 021
1/2"	05-D 008	05-D 308			12 mm	05-F 112	05-F 212	1/2"	05-H 008	05-H 308
9/16"	05-D 009	05-D 309			13 mm	05-F 113	05-F 213	9/16"	05-H 009	05-H 309
5/8"	05-D 010	05-D 310			14 mm	05-F 114	05-F 214	5/8"	05-H 010	05-H 310
11/16"	05-D 011	05-D 311			15 mm	05-F 115	05-F 215	11/16"	05-H 011	05-H 311
					16 mm	05-F 116	05-F 216	Utiliser avec tige de centrage		
					17 mm	05-F 117	05-F 217		05-Z 028	05-Z 022
Utiliser avec tige de centrage								Utiliser avec tige de centrage		
	05-Z 020	05-Z 022				05-Z 020	05-Z 022	3/4"	05-H 012	05-H 312
3/4"	05-D 012	05-D 312		05-D 812	18 mm	05-F 118	05-F 218	13/16"	05-H 013	05-H 313
13/16"	05-D 013	05-D 313	05-D 613	05-D 813	19 mm	05-F 119	05-F 219	7/8"	05-H 014	05-H 314
7/8"	05-D 014	05-D 314			20 mm	05-F 120	05-F 220	15/16"	05-H 015	05-H 315
15/16"	05-D 015	05-D 315	05-D 615	05-D 815	21 mm	05-F 121	05-F 221	1"	05-H 100	05-H 400
1"	05-D 100	05-D 400	05-D 700	05-D 900	22 mm	05-F 122	05-F 222	1 1/16"	05-H 101	05-H 401
1 1/16"	05-D 101	05-D 401	05-D 701	05-D 901	23 mm	05-F 123	05-F 223	1 1/8"	05-H 102	05-H 402
1 1/8"	05-D 102	05-D 402			24 mm	05-F 124	05-F 224	1 3/16"	05-H 103	05-H 403
1 3/16"	05-D 103	05-D 403			25 mm	05-F 125	05-F 225	1 1/4"	05-H 104	05-H 404
1 1/4"	05-D 104	05-D 404			26 mm	05-F 126	05-F 226	1 5/16"	05-H 105	05-H 405
1 3/8"	05-D 105	05-D 405			27 mm	05-F 127	05-F 227	1 3/8"	05-H 106	05-H 406
1 3/8"	05-D 106	05-D 406			28 mm	05-F 128	05-F 228	1 7/16"	05-H 107	05-H 407
1 7/16"	05-D 107	05-D 407			29 mm	05-F 129	05-F 229	1 1/2"	05-H 108	05-H 408
1 1/2"	05-D 108	05-D 408			30 mm	05-F 130	05-F 230			
1 9/16"	05-D 109	05-D 409			31 mm	05-F 131	05-F 231			
1 5/8"	05-D 110	05-D 410			32 mm	05-F 132	05-F 232			
1 3/4"	05-D 112	05-D 412			33 mm	05-F 133	05-F 233			
1 13/16"	05-D 113	05-D 413			34 mm	05-F 134	05-F 234			
1 7/8"	05-D 114	05-D 414			35 mm	05-F 135	05-F 235			
1 15/16"	05-D 115	05-D 415			36 mm	05-F 136	05-F 236			
2"	05-D 200	05-D 500	05-D 716	05-D 916	37 mm	05-F 137	05-F 237			
2 1/16"	05-D 201	05-D 501			38 mm	05-F 138	05-F 238			
2 1/8"	05-D 202	05-D 502			39 mm	05-F 139	05-F 239			
2 3/16"		05-D 503			40 mm	05-F 140	05-F 240			
2 1/4"		05-D 504	05-D 720	05-D 920	41 mm	05-F 141	05-F 241			
2 5/16"		05-D 505			42 mm	05-F 142	05-F 242			
2 3/8"		05-D 506			43 mm	05-F 143	05-F 243			
					44 mm	05-F 144	05-F 244			
					45 mm	05-F 145	05-F 245			
					46 mm	05-F 146	05-F 246			
					47 mm	05-F 147	05-F 247			
					48 mm	05-F 148	05-F 248			
					49 mm	05-F 149	05-F 249			
					50 mm	05-F 150	05-F 250			
					51 mm	05-F 151	05-F 251			

Tige Weldon 1 1/4"			
Utiliser avec tige de centrage	05-Z 034	05-Z 035	05-Z 036
2 7/16"	05-D 507		
2 1/2"	05-D 508	05-D 724	05-D 924
2 9/16"	05-D 509	05-D 725	05-D 925
2 5/8"	05-D 510		
2 3/4"	05-D 512	05-D 728	05-D 928
2 7/8"	05-D 514		
3"	05-D 532	05-D 732	05-D 932
3 1/4"	05-D 536	05-D 736	05-D 936
3 1/2"	05-D 540	05-D 740	
3 3/4"	05-D 544	05-D 744	
4"	05-D 548	05-D 748	

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.



TROUSSES CARBIDE CORE CUT

- Dents en carbure de tungstène de la plus haute qualité pour un rendement inégalable
- Tige Weldon shank

Trousse de fraises annulaires 1 3/8 po
N° de comm. 05-D 991

Trousse de fraises annulaires 2 po
N° de comm. 05-D 992

Comprend une fraise de chaque diamètre :

9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16" et une tige de centrage

TIGES DE CENTRAGE

Permettent de positionner les fraises annulaires avec précision et d'éjecter le noyau en fin de perçage. Toutes les tiges de centrage Walter sont en acier trempé et affûtées pour une durée de vie prolongée.



Famille de fraises	Diamètre	Profondeur max. de forage	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
Utiliser avec ces fraises					
SST Core Cut et ICECUT	1/2" – 2 3/8" dia.	1"	05-Z 001	1	10
SST Core Cut et ICECUT	1/2" – 2 3/8" dia.	2"	05-Z 002	1	10
SST Core Cut et ICECUT	1 3/16" – 1 1/4" dia.	3"	05-Z 018	1	10
SST Core Cut et ICECUT	1 1/16" – 2" dia.	4"	05-Z 031	1	10
SST Core Cut et ICECUT	7/16" dia.	1"	05-Z 029	1	10
SST Core Cut et ICECUT	7/16" dia.	2"	05-Z 030	1	10
2-piece, SST et ICECUT	1 1/16" – 2" dia.	3"	05-Z 032	1	10
2-piece, SST et ICECUT	1 1/16" – 2" dia.	4"	05-Z 033	1	10

Utiliser avec ces fraises					
Fraises ann. CARBIDE	1/2" – 1 1/16" dia.	1"	05-Z 027	1	10
	1/2" – 1 1/16" dia.	1 1/2"	05-Z 019	1	10
	1/2" – 1 1/16" dia.	2"	05-Z 021	1	10
	3/4" – 1 1/2" dia.	1"	05-Z 028	1	10
	3/4" – 2 3/8" dia.	1 1/2"	05-Z 020	1	10
	3/4" – 2 3/8" dia.	2"	05-Z 022	1	10
	2 7/16" – 4" dia.	2"	05-Z 034	1	10
	1 3/16" – 1 1/16" dia.	3"	05-Z 018	1	10
	2 7/16" – 4" dia.	3"	05-Z 035	1	10
	2 7/16" – 4" dia.	4"	05-Z 036	1	10

Adaptateurs cône Morse avec bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires Walter sur les unités de perçage à cône Morse. La bague de lubrification lubrifie la fraise annulaire par la tige à centrer pour augmenter la durée de vie.

Cône morse	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
No. 2	05-Z 012	1	10
No. 3	05-Z 013	1	10
No. 3 (avec 1 1/4" Weldon)	05-Z 037	1	10
	05-Z 038	1	10

Adaptateurs cône Morse sans bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires Walter sur les unités de perçage à cône Morse. Idéals pour l'utilisation avec toutes les perceuses équipées d'une source de lubrification externe.

Cône morse	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
No. 2	05-Z 010	1	10
No. 3	05-Z 011	1	10

Adaptateurs Fein et Nitto

À utiliser avec les fraises annulaires Walter pour les perceuses magnétiques Fein et Nitto.

Unité de forage	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
Fein	05-Z 014	1	10
Nitto	05-Z 015	1	10

Adaptateur d'arbre

Utilisez un adaptateur d'arbre avec vos fraises annulaires Walter pour percer des trous plus profonds. Ces adaptateurs d'arbre sont conçus pour être plus durables et pour vous permettre de percer jusqu'à 10 cm (4") pour une fraction du coût d'une fraise annulaire complète de la même taille.

Long. extension	Description	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1"	Adaptateur	05 - Z 023	1	10
	Tige	05-Z 025	1	10
2"	Adaptateur	05-Z 024	1	10
	Tige	05-Z 026	1	10