

ICECUT™

LÉGER
PUISSANT
SÉCURITAIRE



**LE SYSTÈME
DE PERÇAGE ULTIME**

Caractéristiques

POUR TOUTES LES PERCEUSES MAGNÉTIQUES ICECUT^{MC}



1 PANNEAU DE CONTRÔLE CENTRAL

Les composantes électroniques sont situées au centre et facilement accessibles de n'importe quelle position. Si l'opérateur préfère travailler d'un certain côté ou si la position de la pièce à percer l'exige, la position centrale des contrôles électroniques permet une utilisation efficace et aisée.



2 SUPPORT DE MANDRIN

Absorbe les vibrations pour offrir une meilleure stabilité et un centrage parfait. Ce support équipé d'un roulement à billes assure un mouvement parfaitement aligné entre le moteur et le mandrin. Perçage précis et sans à-coups; réduction de l'ébrèchement et des bris de fraises.



3 FILAGE COMPLÈTEMENT INTÉGRÉ

Le filage complètement intégré est pratique et permet une plus grande durabilité. Aucun fil électrique ne vous encombrera pendant l'opération de la machine ou pendant son déplacement. Cette caractéristique permet de prévenir les pannes les plus communes causées par de mauvaises manipulations, comme de transporter la machine en la tenant par le fil, ou lorsque le fil s'accroche dans un objet.



4 GARDE COULISSANT

Garde coulissant en métal de conception exclusive – facilement accessible et extra sécuritaire. Glissez le garde vers le haut, positionnez la machine; glissez le garde vers le bas, et commencez à percer, de façon sécuritaire, sans subir de projections de copeaux et d'éclaboussures de lubrifiant!



LÉGERS

Respectivement 10 kg (22 lb) et 12,2 kg (27 lb) – les modèles ICECUT 100 et ICECUT 200 sont les champions de la légèreté dans leur catégorie. La légèreté est une qualité essentielle lorsqu'il s'agit de déplacer ou de positionner ces machines; minces, avec une poignée de transport simplifiée et un aimant puissant, elles ont été conçues en tenant compte de la mobilité.



BASE PIVOTANTE

La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peut glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.



5 ACCÈS DIRECT

Accès direct aux brosses de carbone pour un entretien facile. Le moteur puissant fonctionnera toujours à son maximum d'efficacité, et quand viendra le temps de changer les brosses de carbone, leur position et leur conception astucieuse rendront l'entretien vraiment aisé!



6 POIGNÉE ERGONOMIQUE

Poignée ergonomique à prise lisse, robuste et légère, facilite le déplacement. Sa conception réduit encore plus le poids global de la machine, et la prise lisse facilite le transport et le positionnement.



7 POIGNÉE RÉVERSIBLE À DÉGAGEMENT RAPIDE

Poignée réversible à dégagement rapide – permet de positionner la machine dans un endroit étroit ou restrictif. Tout simplement pratique.



8 DÉTECTEUR D'ÉPAISSEUR DE MATÉRIAU

La machine ne se mettra pas en marche si la puissance du champ magnétique n'est pas suffisante pour bien maintenir la machine sur la pièce à travailler et pour fonctionner de façon sécuritaire. Prévention de mise en marche accidentelle: la machine ne se mettra pas en marche si elle est positionnée sur un matériau non-ferreux tel que le bois ou le plastique ou si elle est tenue dans les airs.



9 DÉBRAYAGE DE SÉCURITÉ

Le débrayage de sécurité intégré à la transmission par engrenage de la ICECUT 200, neutralise les impulsions et élimine les contrecoups dangereux pour plus de sécurité. Permet d'éviter le bris de fraises annulaires.



ÉQUIPÉE DE LANIÈRES

Pour fixer solidement la machine lorsqu'elle est à l'envers ou posée sur une charpente. Pour plus de sécurité.

ICECUT MINI^{MC}

Caractéristiques

Mesurant seulement 7 pouces de hauteur la nouvelle ICECUT MINI^{MC} est la perceuse magnétique à profil bas par excellence pour percer tout ce qui se trouve dans des espaces restreints : de la poutre en H au châssis de camion. Son puissant aimant électromagnétique assure la sécurité pendant le perçage et sa **capacité de perçage de 2 x 2 po** en fait la perceuse la plus polyvalente de sa catégorie.



Capacité de perçage de 2" x 2"! La plus polyvalente!



Aimant électromagnétique
Pour une sécurité et une fonctionnalité accrues

Corps compact à profil bas
pour un perçage dans les espaces très restreints

Contrôle de vitesse DYNAMAX^{MC}
qui assure une vitesse constante

Caractéristiques

- ▷ Légère
- ▷ Aimant électromagnétique pour une sécurité et une fonctionnalité accrues
- ▷ Corps compact à profil bas pour un perçage dans les espaces très restreints (7 po de hauteur)
- ▷ Contrôle de vitesse DYNAMAX^{MC} de Walter qui assure une vitesse constante
- ▷ Le système ACCUDRILL^{MC} assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire
- ▷ **Capacité de perçage de 2 x 2 po**—plus grande capacité de perçage de sa catégorie



Le système «**ACCUDRILL**» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT MINI^{MC}

Perceuse magnétique à profil bas pour les espaces restreints

La perceuse magnétique à profil bas par excellence pour percer tout ce qui se trouve dans des espaces restreints : de la poutre en H au châssis de camion.



DONNÉES TECHNIQUES

N° de comm.	39-D 050
Watts	1200
Ampérage	10.0 A
Vitesses	1 vitesse variable
DYNAMAX contrôle de vitesse var.	OUI
Vitesse sans charge	250-500 TR/MIN
Courant nominal	110-120V
Course totale	61 mm (2-3/8")
Capacité fraise ann. (diamètre)	2 po (50 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	2 po (50 mm)
Capacité forage (diamètre)	S/O
Poids	10,5 kg
Base pivotante et coulissante	NON
Force d'adhérence magnétique (à 1")	10,000N
Pression maximale	2248 lbs (1020 kg)
Poignée réversible	OUI, poignée à cliquet instantané
Protection électronique Powerguard	OUI
Protection de surtension	OUI
Interface ACCUDRILL avec DELs	Oui, ampèremètre intégré (des 2 côtés)
Capteur de champ magnétique	NON
Garde	OUI, pivotante
Circuit électrique	Interne
Lubrification	Non intégrée
Interrupteurs	À l'arrière, interrupteurs en inox avec DEL
Arbre	Tige Weldon de 3/4 po
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone

ICECUT 100^{MC} ET ICECUT 200^{MC}

Caractéristiques

Lorsque vous combinez la meilleure perceuse magnétique, les fraises annulaires les plus performantes et le lubrifiant le plus innovateur sur le marché, vous savez que vous avez le meilleur système pour percer avec précision et rapidité des trous de large diamètre, et ce, pour des milliers de trous.

LE PERÇAGE DE TROUS, FACILE ET SÉCURITAIRE

Le système «**ACCUDRILL**» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



ICECUT 100^{MC}

Compacte et portable

Compacte : poids extra léger – parfaite lorsque la mobilité est prioritaire.



ICECUT 200^{MC}

Très polyvalente

Haute performance : 2 vitesses – ne pèse que 12,2 kg (27 lb) – convient à un grand nombre de projets en usines ou de chantiers.



DONNÉES TECHNIQUES

N° de comm.	39-D 100	39-D 200
Watts	850 W	1200 W
Vitesse	1 vitesse	2 vitesses
Vitesse sans charge	600 RPM	Vitesse #1: 300 RPM / Vitesse #2: 600 RPM
Ampérage	8A	10A
Capacité fraise ann. (dia.)	1 3/8" (35 mm)	2" (52 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	1 1/2" (38 mm)	2" (52 mm)
Capacité forage (diamètre)	1/2" tige courte seul.	1/2"
Tarudage	Non	Non
Poids	22 lbs (10 kg)	27 lbs (12.2 kg)
Base pivotante et coulissante	Non	Non
Pression maximale	1875 lbs (850 kg)	1875 lbs (850 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection électronique Powerguard	Surcharge à 15A	Surcharge à 15A
Protection de surchage moteur	Non	Débrayage mécanique
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur d'épaisseur et de type de matériau	Détecteur d'épaisseur et de type de matériau
Garde	En métal, coulissant	En métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur	Sur le boîtier moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	Poignée ouverte sur boîtier principal	Poignée ouverte sur boîtier principal
Arbre	Tige WELDON	Tige WELDON
Entretien	Brosses facilement accessibles	Brosses facilement accessibles
Course totale	2.6"	2.9"

ICECUT 250^{MC} ET ICECUT 250P^{MC}

Caractéristiques

Obtenez la puissance et la polyvalence du système de perçage magnétique ICECUT, maintenant disponibles pour ces perceuses plus compactes pour une portabilité aisée. Utilisez la perceuse ICECUT 250^{MC} pour une polyvalence ultime lors du perçage ou du taraudage de trous plus grands. La perceuse ICECUT 250P^{MC} est l'unité de choix pour travailler sur des surfaces courbes ou des tuyaux grâce à un aimant permanent pratique.



Ne pèse que 35 lbs!



Le système «**ACCUDRILL**» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT 250^{MC}

Léger, puissant
et Dynamax^{MC}
vitesse variable

Le puissant, intuitif et léger
ICECUT 250^{MC} est une
machine vraiment polyvalente,
spécialement pour sa taille.

Truc technique

Utilisez la fraise au carbure
05-D 518 avec l'adaptateur cône
morse n°2 incluse pour percer
des trous de 2-1/2" de large.

Tige Weldon 3/4"
Diamètre: 2-1/2"
Longueur: 1-1/2"



ICECUT 250P^{MC}

Percez plus rapidement
et plus facilement les
travaux liés à la tuyauterie

Le double aimant ICECUT 250P^{MC}
s'installe rapidement pour les
applications de tuyauterie et est
prêt pour les surfaces courbes.



DONNÉES TECHNIQUES

N° de comm.	39-D 250	39-D 251
Watts	1550	1500
Vitesse	2 vitesses + réversible	2 vitesses + réversible
Dynamax contrôle de vitesse var.	OUI	OUI
Vitesse sans charge	100-500 RPM	100-500 RPM
Ampérage	15 amps	15 amps
Capacité fraise ann. (dia.)	2 1/2"	2 1/2"
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (avec 2-pièces tige de centrage)	3" (avec 2-pièces tige de centrage)
Capacité forage (diamètre)	1/2"	1/2"
Tarudage	OUI, jusqu'à 3/4" - 16	OUI, jusqu'à 3/4" - 16
Poids	34.1 lbs	39.6 lbs
Base pivotante et coulissante	NON	NON
Pression maximale	3035 lbs (1376 kg)	3035 lbs (1376 kg)
Poignée réversible	OUI, appuyer sur la touche TOOL-FREE	OUI, appuyer sur la touche TOOL-FREE
Protection de surcharge du moteur Powerguard	20A	20A
Protection électronique Powerguard	27A	27A
Protection de surtension	OUI, Fusible intégré	OUI, Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	OUI, Ampèremètre intégré	OUI, Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur	NON (aimant permanent)
Garde	Métal, coulissant	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Alimentation interne, sur la tête du moteur	Alimentation interne, sur la tête du moteur
Interrupteurs	Interrupteurs S/S centrés, avec LEDs	Interrupteurs S/S centrés, avec LEDs
Poignée	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet
Arbre	Morse Taper 2 shank; 3/4" Weldon	Morse Taper 2 shank; 3/4" Weldon
Entretien	Accès facile aux balais de charbon	Accès facile aux balais de charbon
Course totale	5.5"	5.5"

ICECUT 300^{MC} ET ICECUT 400^{MC}

Caractéristiques

Vous pouvez maintenant obtenir tous les avantages de nos perceuses magnétiques ICECUT^{MC} tout en utilisant des fraises annulaires de diamètre et une profondeur de 4 po. Afin de rendre l'opération de perçage encore plus sécuritaire et facile, chaque machine possède une base pivotante et coulissante pour un positionnement optimal, tout en ayant les contrôles de sécurité électroniques éprouvés tel que DIALSPEED^{MC}, POWERGUARD^{MC} et DYNAMAX^{MC}.

Percez plus de trous, plus rapidement!

Sélecteur de vitesse Dialspeed

Contrôle de vitesse électronique optimisant le perçage et assurant une vitesse stable sous pression.

Powerguard

Un capteur de température intégré pour empêcher l'outil de surchauffer.

Tige Taper Morse Weldon #3
Pour un montage facile.

Base pivotante

La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peut glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.

Le système «**ACCUDRILL**» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire. Lorsque vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



Vitesse réversible
Opération de taraudage possible.

Deuxième poignée
Située à l'arrière pour une utilisation plus sécuritaire.



ICECUT 300^{MC}

Pour des trous de plus grands diamètres

Possède une base pivotante et tous les contrôles électroniques pour un perçage sécuritaire et rapide.



ICECUT 400^{MC}

La plus puissante et polyvalente

Avec ses 4 vitesses mécaniques et couvrant un éventail RPM beaucoup plus large, cette puissante machine peut supporter n'importe quelle opération de perçage sans problème.



DONNÉES TECHNIQUES

N° de comm.	39-D 300	39-D 400
Watts	1800 W	2000 W
Vitesse	2 vitesses + réversible	4 vitesses + réversible
Dynamax contrôle de vitesse var.	Oui	Oui
Vitesse sans charge	Vitesse #1: 70-180 RPM / Vitesse #2: 200-500 RPM	Vitesse #1: 45-129 RPM / Vitesse #2: 70-208 RPM Vitesse #3: 150-434 RPM / Vitesse #4: 240-700 RPM
Ampérage	18A	20A
Capacité fraise ann. (dia.)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacité forage (diamètre)	1 1/4" (31.75 mm)	1 1/4" (31.75 mm)
Taraudage	Oui (1 1/8")	Oui (1 1/8")
Poids	52 lbs (23.5 kg)	54.5 lbs (24.8 kg)
Base pivotante et coulissante	Pivotant de 60°, coulissant de 2 po	Pivotant de 120°, coulissant de 2 po
Pression maximale	4160 lbs (1890 kg)	4950 lbs (2240 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection de surcharge du moteur Powerguard	Surcharge à 22A	Surcharge à 24A
Protection électronique Powerguard	Surcharge à 25A	Surcharge à 27A
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et épaisseur	Détecteur de matériau et épaisseur
Garde	En métal, coulissant	En métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur	Sur le boîtier moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière	1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière
Arbre	Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon	Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon
Entretien	Brosses facilement accessibles	Brosses facilement accessibles
Course totale	9.4"	10.2"

SYSTÈMES ICECUT

ICECUT MINI^{MC} - ICECUT 100^{MC} - ICECUT 200^{MC} - ICECUT 250^{MC}
 ICECUT 250P^{MC} - ICECUT 300^{MC} - ICECUT 400^{MC}



Comprend un adaptateur de mandrin de 1/2" pour le perçage de petits trous.



Pour un plus grand trou, 1/2" et plus, utilisez la base magnétique avec une tige Weldon standard.



OFFERTES DANS UN COFFRET DOUBLÉ DE MOUSSE QUI PROTÈGE PARFAITEMENT LA MACHINE

ICECUT 300 (39D300)	RPM			
	Vitesse 1	Vitesse 2	Vitesse 3	Vitesse 4
DIALSPEED ^{MC}	↓	↑	x	x
Réglage RPM	1 70	200	x	x
	2 92	260	x	x
	3 114	320	x	x
	4 136	380	x	x
	5 158	440	x	x
	6 180	500	x	x

ICECUT 400 (39D400)	RPM			
	Vitesse 1	Vitesse 2	Vitesse 3	Vitesse 4
DIALSPEED ^{MC}	↓/↑	↓/↓	↑/↑	↑/↓
Réglage RPM	1 45	70	150	240
(Gauche/Droite)	2 62	98	207	332
	3 79	126	264	424
	4 96	154	321	516
	5 113	181	378	608
	6 129	208	434	700

Modèle	N° de comm.	Vitesse sans charge	Moteur	Amp	Capacité forage (diamètre)	Fraise annulaire	Profondeur max. de forage	Puissance de l'aimant	Poids
ICECUT MINI	39-D 050	250-500 RPM	120V .A.C.	10A	N/A	2"	2"	2248 lbs	23.1 lbs
ICECUT 100	39-D 100	600 RPM	120V .A.C.	8A	1/2" tige courte seul.	1 3/8"	1 1/2"	1875 lbs	22 lbs
ICECUT 200	39-D 200	Vitesse #1: 300 RPM Vitesse #2: 600 RPM	120V .A.C.	10A	1/2"	2"	2"	1875 lbs	27 lbs
ICECUT 300	39-D 300	Vitesse #1: 70-180 RPM Vitesse #2: 200-500 RPM	120V .A.C.	18A	1 1/4"	3"	3"	4160 lbs	52 lbs
ICECUT 400	39-D 400	Vitesse #1: 45-129 RPM Vitesse #2: 70-208 RPM Vitesse #3: 150-434 RPM Vitesse #4: 240-700 RPM	120V .A.C.	20A	1 1/4"	4"	4"	4950 lbs	54.5 lbs
ICECUT 250	39-D 250	Vitesse #1: 100-265 RPM Vitesse #2: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2 3/8"	3"	3035 lbs	34.1 lbs
ICECUT 250P	39-D 251	Vitesse #1: 100-265 RPM Vitesse #2: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2 3/8"	3"	3035 lbs	39.6 lbs

ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 100 ET 200: Coffret 48-H 423 (ICECUT 100), 48-H 422 (ICECUT 200), système de lubrification (48-H 310), mandrin à clé 1/2" (39-D 006), adaptateur de mandrin (39-D 005), clé en T à 6 pans M6 (48-Z 004), clé Allen (48-Z 003), courroie de sécurité (48-H 329), lunettes de sécurité (48-H 424), bouton presseur réversible (48-H 324), poignée triple (48-H 323), clé de mandrin (39-D 009).

ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 300 ET 400: Coffret, mandrin, assemblage d'arbre, lunettes de sécurité, tige d'arbre, poinçon, courroie de sécurité, clé Allen 3 mm, clé de serrage, anneau stationnaire, brosses de carbone additionnelles, système de lubrification.



PERCEUSE DROITE 716-B - 5/8"

Perceuse à poignée arrière avec moteur super puissant et engrenages à deux vitesses. Sélectionnez la vitesse basse pour les applications nécessitant un couple élevé et la vitesse élevée pour le perçage de petits trous. L'inversion de la rotation permet d'utiliser la perceuse pour des applications de taraudage.

Modèle	N° de comm.	Vitesse sous charge	Moteur	Capacités - Acier		Scie emp.- Foret hél.	pièce	Poids
				Couple max.	Amp			
716-B	38-A 716	0-430/760 rev.	120V A.C.	30/17 Nm	9.2	5/8"	3"	9 lbs

ÉQUIPEMENT STANDARD: Mandrin à clé de 5/8" 22-A 072, clé de mandrin 22-A 202, poignée latérale (modèle 716) 48-E 063 et câble de 9 pieds.

Équivalence entre décimal et métrique pour diamètres de forets

Dia. de foret	Équi. décimal	mm	Dia. de foret	Équi. décimal	mm	Dia. de foret	Équi. décimal	mm	Dia. de foret	Équi. décimal	mm
1/64"	.0156	0.40	–	.1142	2.90	5	.2055	5.22	41/64"	.6406	16.27
1/32"	.0313	0.80	32	.1160	2.95	4	.2090	5.31	21/32"	.6562	16.67
60	.0400	1.02	31	.1200	3.05	3	.2130	5.41	43/64"	.6719	17.07
59	.0410	1.04	1/8"	.1250	3.18	7/32"	.2188	5.56	11/16"	.6875	17.46
58	.0420	1.07	30	.1285	3.26	2	.2210	5.61	45/64"	.7031	17.86
57	.0430	1.09	–	.1299	3.30	1	.2280	5.79	23/32"	.7188	18.26
56	.0465	1.18	29	.1360	3.45	15/64"	.2344	5.95	47/64"	.7344	18.65
3/64"	.0469	1.19	28	.1405	3.57	1/4"	.2500	6.35	3/4"	.7500	19.05
55	.0520	1.32	9/64"	.1406	3.58	F	.2570	6.53	49/64"	.7656	19.45
54	.0550	1.40	27	.1440	3.66	–	.2638	6.70	25/32"	.7812	19.84
53	.0595	1.51	26	.1470	3.73	17/64"	.2656	6.75	13/16"	.8125	20.64
1/16"	.0625	1.59	25	.1495	3.80	9/32"	.2812	7.15	27/32"	.8438	21.43
52	.0635	1.61	24	.1520	3.86	19/64"	.2969	7.54	7/8"	.8750	22.23
51	.0670	1.70	23	.1540	3.91	5/16"	.3125	7.94	57/64"	.8906	22.62
50	.0700	1.78	5/32"	.1562	3.97	21/64"	.3281	8.33	29/32"	.9062	23.02
49	.0730	1.85	22	.1570	3.99	–	.3346	8.50	59/64"	.9219	23.42
48	.0760	1.93	21	.1590	4.04	11/32"	.3438	8.73	15/16"	.9375	23.81
5/64"	.0781	1.98	20	.1610	4.09	23/64"	.3594	9.13	61/64"	.9531	24.21
47	.0785	1.99	–	.1654	4.20	U	.3680	9.35	31/32"	.9688	24.61
–	.0787	2.00	19	.1660	4.22	3/8"	.3750	9.53	63/64"	.9844	25.00
46	.0810	2.06	18	.1695	4.31	25/64"	.3906	9.92	1"	1.0000	25.40
45	.0820	2.08	11/64"	.1719	4.37	–	.4016	10.20	1 1/32"	1.0312	26.19
44	.0860	2.18	17	.1730	4.39	13/32"	.4062	10.32	1 1/16"	1.0625	26.98
43	.0890	2.26	16	.1770	4.50	27/64"	.4219	10.72	1 3/32"	1.0938	27.78
42	.0935	2.37	15	.1800	4.57	7/16"	.4375	11.11	1 1/8"	1.1250	28.58
3/32"	.0938	2.38	14	.1820	4.62	29/64"	.4531	11.51	1 5/32"	1.1562	29.37
41	.0960	2.44	13	.1850	4.70	15/32"	.4688	11.91	1 3/16"	1.1875	30.16
40	.0980	2.49	3/16"	.1875	4.76	31/64"	.4844	12.30	1 7/32"	1.2188	30.96
–	.0984	2.50	12	.1890	4.80	1/2"	.5000	12.70	1 1/4"	1.2500	31.75
39	.0995	2.53	11	.1910	4.85	33/64"	.5156	13.10	1 9/32"	1.2812	32.54
38	.1015	2.58	10	.1935	4.91	17/32"	.5312	13.50	1 5/16"	1.3125	33.34
37	.1040	2.64	9	.1960	4.98	35/64"	.5469	13.90	1 11/32"	1.3438	34.13
36	.1065	2.71	–	.1969	5.00	9/16"	.5625	14.29	1 3/8"	1.3750	34.93
7/64"	.1094	2.78	8	.1990	5.05	37/64"	.5781	14.68	1 13/32"	1.4062	35.72
35	.1100	2.79	7	.2010	5.11	19/32"	.5938	15.08	1 7/16"	1.4375	36.51
34	.1110	2.82	13/64"	.2031	5.16	39/64"	.6094	15.48	1 15/32"	1.4688	37.31
33	.1130	2.87	6	.2040	5.18	5/8"	.6250	15.88	1 1/2"	1.5000	38.10

Vitesses de coupes maximales
pour tarauds en acier rapide –
RPM

Dia. du taraud	Acier doux	Acier Inoxydable	Aluminium
#6	800	500	1,600
#8	670	400	1,500
#10	600	350	1,400
#12	550	300	1,200
1/4"	450	250	1,000
5/16"	370	200	850
3/8"	300	150	700
7/16"	260	120	600
1/2"	230	100	500

Vitesses maximales recommandées pour trous débouchants. Réduire la vitesse d'un tiers pour les trous borgnes. S'assurer que le trou borgne est assez profond pour permettre l'accumulation des copeaux.

Vitesse de coupe recommandée pour les forêts hélicoïdaux HSS+Co

SFM*		100	70	40	200
Dia. de foret		Acier doux	Acier	Acier inoxydable	Aluminium
Pouces	mm	500N/mm ²	900N/mm ²		
1/16"	1.6	6112	4278	2445	12224
1/8"	3.2	3056	2139	1222	6112
3/16"	4.8	2037	1426	815	4075
1/4"	6.4	1528	1070	611	3056
5/16"	7.9	1222	856	489	2445
3/8"	9.5	1019	713	407	2037
7/16"	11.1	873	611	349	1746
1/2"	12.7	764	535	306	1528
9/16"	14.3	679	475	272	1358
5/8"	15.9	611	428	244	1222
11/16"	17.5	556	389	222	1111
3/4"	19.1	509	357	204	1019
13/16"	20.6	470	329	188	940
7/8"	22.2	437	306	175	873
15/16"	23.8	407	285	163	815
1"	25.4	382	267	153	764
1 1/16"	27	360	252	144	719
1 1/8"	28.6	340	238	136	679
1 3/16"	30.2	322	225	129	643
1 1/4"	31.8	306	214	122	611
1 5/16"	33.3	291	204	116	582
1 3/8"	34.9	278	194	111	556
1 7/16"	36.5	266	186	106	531
1 1/2"	38.1	255	178	102	509

* SFM = Surface Feet per Minute
Optimal RPM = SFM x 3.82/Diameter (in.)

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises coniques M2Al HSS (82°)

Dia. de foret		Aluminium	Cuivre	Doux	Acier inoxydable	Acier non-métallique
Pouces	mm					
1/4"	6.4	1505	1404	752	602	1755
5/16"	7.9	1203	1123	602	481	1404
3/8"	9.5	1004	937	502	401	1171
7/16"	11.1	861	803	430	344	1004
1/2"	12.7	752	702	376	301	878
9/16"	14.3	669	624	335	268	781
5/8"	15.9	602	562	301	241	702
11/16"	17.5	547	511	274	219	638
3/4"	19.1	502	468	251	201	585
13/16"	20.6	463	432	231	185	540
7/8"	22.2	430	401	215	172	502
15/16"	23.8	401	375	201	161	468
1"	25.4	376	351	188	150	439
1 1/16"	27	354	331	177	142	413
1 1/8"	28.6	334	312	167	134	390
1 3/16"	30.2	317	296	158	127	370
1 1/4"	31.8	251	234	125	100	293
1 9/16"	39.7	241	225	120	96	281
1 5/8"	41.3	231	216	116	93	270
1 11/16"	42.9	223	208	111	89	260
1 3/4"	44.5	215	201	107	86	251
1 13/16"	46	208	194	104	83	242
1 7/8"	47.6	201	187	100	80	234
1 15/16"	49.2	194	181	97	78	227
2"	50.8	188	176	94	75	219

Vitesse de coupe recommandée pour les forêts MULTI-STEP MC M2Al HSS

Diamètre		Aluminium	Cuivre	Acier doux	Acier inoxydable	Non-métallique
mm	Pouces					
12.7	1/2"	1003	878	502	376	1128
14.3	9/16"	892	781	446	335	1004
15.9	5/8"	802	702	401	301	902
17.5	11/16"	730	638	365	274	821
19.1	3/4"	669	585	334	251	752
20.6	13/16"	617	540	309	231	694
22.2	7/8"	573	502	287	215	645
23.8	15/16"	535	468	268	201	602
25.4	1"	502	439	251	188	564
27.0	1-1/16"	472	413	236	177	531
28.6	1-1/8"	446	390	223	167	502
30.2	1-3/16"	422	370	211	158	475
31.8	1-1/4"	401	351	201	150	451
33.3	1-5/16"	382	334	191	143	430
34.9	1-3/8"	365	319	182	137	410

* Sélectionnez le régime du moteur (RPM) en vous basant sur l'étape au PLUS GRAND diamètre

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises annulaires CARBIDE CORE CUT

Diamètre		Acier doux	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier	Aluminium
mm	Pouces	500N/mm ²	750N/mm ²	900N/mm ²	1200N/mm	1400N/mm ²	inoxydable	
11.1	7/16"	1147	1061	1003	860	717	573	2580
12.7	1/2"	1003	928	878	752	627	502	2257
14.3	9/16"	892	825	781	669	558	446	2007
15.9	5/8"	802	742	702	602	501	401	1805
17.5	11/16"	730	675	638	547	456	365	1642
19.1	3/4"	669	619	585	502	418	334	1505
20.6	13/16"	617	571	540	463	386	309	1389
22.2	7/8"	573	530	502	430	358	287	1290
23.8	15/16"	535	495	468	401	334	268	1204
25.4	1"	502	464	439	376	313	251	1128
27.0	1-1/16"	472	437	413	354	295	236	1062
28.6	1-1/8"	446	412	390	334	279	223	1003
30.2	1-9/16"	422	391	370	317	264	211	950
31.8	1-1/4"	401	371	351	301	251	201	903
33.3	1-5/16"	382	353	334	287	239	191	860
34.9	1-3/8"	365	337	319	274	228	182	821
36.5	1-7/16"	349	323	305	262	218	174	785
38.1	1-1/2"	334	309	293	251	209	167	752
39.7	1-9/16"	321	297	281	241	201	161	722
41.3	1-5/8"	309	285	270	231	193	154	694
42.9	1-11/16"	297	275	260	223	186	149	669
44.5	1-3/4"	287	265	251	215	179	143	645
46.0	1-13/16"	277	256	242	208	173	138	623
47.6	1-7/8"	267	247	234	201	167	134	602
49.2	1-15/16"	259	239	227	194	162	129	582
50.8	2"	251	232	219	188	157	125	564
52.4	2-1/16"	243	225	213	182	152	122	547
54.0	2-1/8"	236	218	207	177	148	118	531
55.6	2-3/16"	229	212	201	172	143	115	516
57.2	2-1/4"	223	206	195	167	139	111	502
58.7	2-5/16"	217	201	190	163	136	108	488
60.4	2-3/8"	211	195	185	158	132	106	475
61.9	2-7/16"	206	190	180	154	129	103	463
63.5	2-1/2"	201	186	176	150	125	100	451
65.1	2-9/16"	196	181	171	147	122	98	440
66.7	2-5/8"	191	177	167	143	119	96	430
68.3	2-11/16"	187	173	163	140	117	93	420
69.9	2-3/4"	182	169	160	137	114	91	410
71.4	2-13/16"	178	165	156	134	111	89	401
73.0	2-7/8"	174	161	153	131	109	87	393
74.6	2-15/16"	171	158	149	128	107	85	384
76.2	3"	167	155	146	125	104	84	376
77.8	3-1/16"	164	151	143	123	102	82	368
79.4	3-1/8"	160	148	140	120	100	80	361
81.0	3-3/16"	157	146	138	118	98	79	354
82.6	3-1/4"	154	143	135	116	96	77	347
84.1	3-5/16"	151	140	132	114	95	76	341
85.7	3-3/8"	149	137	130	111	93	74	334
87.3	3-7/16"	146	135	128	109	91	73	328
88.9	3-1/2"	143	133	125	107	90	72	322
90.5	3-9/16"	141	130	123	106	88	70	317
92.1	3-5/8"	138	128	121	104	86	69	311
93.7	3-11/16"	136	126	119	102	85	68	306
95.3	3-3/4"	134	124	117	100	84	67	301
96.8	3-13/16"	132	122	115	99	82	66	296
98.4	3-7/8"	129	120	113	97	81	65	291
100.0	3-15/16"	127	118	111	96	80	64	287
101.6	4"	125	116	110	94	78	63	282

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises annulaires SST^{MC} CORE CUT et ICECUT^{MC}

Diamètre		Acier doux	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier	Aluminium
mm	Pouces	500N/mm ²	750N/mm ²	900N/mm ²	1200N/mm	1400N/mm ²	inoxydable	
11.1	7/16"	717	573	373	287	201	344	1433
12.7	1/2"	627	502	326	251	176	301	1254
14.3	9/16"	558	446	290	223	156	268	1115
15.9	5/8"	501	401	261	201	140	241	1003
17.5	11/16"	456	365	237	182	128	219	912
19.1	3/4"	418	334	217	167	117	201	836
20.6	19/16"	386	309	201	154	108	185	771
22.2	7/8"	358	287	186	143	100	172	717
23.8	15/16"	334	268	174	134	94	161	669
25.4	1"	313	251	163	125	88	150	627
27.0	1-1/16"	295	236	153	118	83	142	590
28.6	1-1/8"	279	223	145	111	78	134	557
30.2	1-3/16"	264	211	137	106	74	127	528
31.8	1-1/4"	251	201	130	100	70	120	502
33.3	1-5/16"	239	191	124	96	67	115	478
34.9	1-3/8"	228	182	119	91	64	109	456
36.5	1-7/16"	218	174	113	87	61	105	436
38.1	1-1/2"	209	167	109	84	59	100	418
39.7	1-9/16"	201	161	104	80	56	96	401
41.3	1-5/8"	193	154	100	77	54	93	386
42.9	1-11/16"	186	149	97	74	52	89	372
44.5	1-3/4"	179	143	93	72	50	86	358
46.0	1-13/16"	173	138	90	69	48	83	346
47.6	1-7/8"	167	134	87	67	47	80	334
49.2	1-15/16"	162	129	84	65	45	78	324
50.8	2"	157	125	81	63	44	75	313
52.4	2-1/16"	152	122	79	61	43	73	304
54.0	2-1/8"	148	118	77	59	41	71	295
55.6	2-3/16"	143	115	75	57	40	69	287
57.2	2-1/4"	139	111	72	56	39	67	279
58.7	2-5/16"	136	108	70	54	38	65	271
60.4	2-3/8"	132	106	69	53	37	63	264

Diamètres de taraud pour tuyaux NPT et NPTF

Dia. taraud	Dia. foret	Dia. taraud	Dia. foret
1/8" - 27	11/32"	1" - 11 1/2	1 5/32"
1/4" - 18	7/16"	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2"
3/8" - 18	37/64"	1 1/2" - 11 1/2	1 47/64"
1/2" - 14	45/64"	2" - 11 1/2	2 7/32"
3/4" - 14	29/32"		

Vitesse d'avance recommandée pour les fraises annulaires

Matériau	Vitesse d'avance (mm/r)	Liquide de refroidissement (ml/min)
Acier 500N/mm ²	0.08-0.13	60-80
Acier 750N/mm ²	0.08-0.13	60-80
Acier 900N/mm ²	0.05-0.1	80-100
Acier 1200N/mm ²	0.05-0.1	80-100
Acier 1400N/mm ²	0.05-0.1	80-100
Acier inoxydable	0.05-0.1	150-200
Aluminium	0.1-0.15	80-100

Diamètres de taraud - fractionnels

Dia. taraud	Profilé du filet	Dia. foret	Dia. taraud	Profilé du filet	Dia. foret	Dia. taraud	Profilé du filet	Dia. foret
2-56	NC	50	1/4"-28	NF	3	9/16"-18	NF	33/64"
3-48	NC	47	5/16"-18	NC	F	5/8"-11	NC	17/32"
4-40	NC	43	5/16"-24	NF	17/64"	5/8"-18	NF	37/64"
5-40	NC	38	3/8"-16	NC	5/16"	3/4"-10	NC	21/32"
6-32	NC	36	3/8"-24	NF	21/64"	3/4"-16	NF	11/16"
8-32	NC	29	7/16"-14	NC	U	7/8"-9	NC	49/64"
10-24	NC	25	7/16"-20	NF	25/64"	7/8"-14	NF	13/16"
10-32	NF	21	1/2"-13	NC	27/64"	1-8	NC	7/8"
12-24	NC	16	1/2"-20	NF	29/64"	1-12	NF	15/16"
1/4"-20	NC	7	9/16"-12	NC	31/64"	1-14	NS	15/16"

Dia. de taraud - métriques

Format calibre	PAS mm	Dia. foret mm	Dia. foret fract. équiv.
M2.5	.45	2.0	46
M3	.5	2.5	40
M3.5	.6	2.9	33
M4	.7	3.3	30
M5	.8	4.2	19
M6	1.0	5.0	9
M8	1.25	6.7	17/64"
M10	1.5	8.5	21/64"
M12	1.75	10.2	13/32"